



SVEDAN
Industri Køleanlæg A-S

SVEDAN INDUSTRI KØLEANLÆG A-S:

- Svedan er i dag struktureret med Søren Gram og Torben Matzen til salg, Dan Fredborg Jakobsen og Bue Tryel til Projektledelse, René Lippert til service logistik.
- Svedan påtager sig fag entrepriser og lidt større teknikentrepriser, dokumentation håndteres digtalt in-house.
- Svedan er ISO9001-2008 certificeret, konstruktions godkendelser iht PED, egne teknikere med svejse certifikater samt naturligvis de nødvendige KMO certifikater.
- Virksomheden har 7 erfarne service teknikere med D-certifikater, en enkelt med B-certifikat og 2 lærlinge, der alle er on-line på arbejdsrapporterings system opbygget således at der er on-line log på alle anlæg Svedan servicerer.
- På værkstedet i Greve er der faciliteter der muliggør opbygning af specielle køleaggregater, der er ligeledes værktøjer og instrumenter ikke alene til service opgaver men også til indregulering af anlæg herunder sekundær kredse.
- Erfaringen søges hele tiden sikret ved en hensigtsmæssig aldersfordeling både hos teknikere og på kontoret samt en komplementær viden de enkelte medarbejdere imellem,
- Virksomheden har snævert samarbejde med Mayekawa, verdens største fabrikant af ammoniak kølekompressorer Mycom, og den ledende med udvikling af højtryks kompressorer til Ammoniak og CO2 anlæg.
- Svedan har fastholdt en positiv og rimelig indtjening, finansielt er der den nødvendig konsolidering således at den daglige drift og løbende investeringer kan gennemføres gnidningsfrit.

Svedan's aktiviteter i stikord,

- Design, samling og levering af Svedan ammoniak chillere, væske- eller luftkølede, mindste leveret har været 13 kW (glykol 3/0°C) til største 800 kW (vand 12/7°C), i alt 51 stk. leveret i de sidste 13 år.
- Forhandling af **MYCOM** kompressorer, varmepumper og reservedele til disse fra **MAYEKAWA** i Danmark.
- Design, opbygning og levering af specielle kommercielle aggregater som underleverandør til maskinbyggere,
- Levering af kommercielle chillere og varmepumper med tilhørende tørkølere og fancoils.
- Split og MultiSplit systemer til kølerum, serverrum og komfortkøl.
- Varmegenvinding på skøjtebaner,
- Servicering af køleanlæg og køleudstyr.



SVEDAN
Industri Køleanlæg A-S





Tiltag omkring varmepumper:

- Deltagelse i El Forsk projekt med opbygning og test af en ammoniak varmepumpe hos Teknologisk Institut i Århus.
- Deltagelse i EUDP projekt omkring adsorptions varmepumper.
- Tilbudsarbejde baseret på Mayekawa ammoniak varmepumper, der baserer sig på en lang række leverede anlæg specielt i Europa.

Eksempler på Mayekawa produkter til varmepumper!

- Ny kompressor serie type M der er velegnet til lavere temperatur applikationer og som lavtryks kompressor i høj temperatur to-trins varmepumper, første leveret 2009 til Danmark, markedsført fra 2010.
- Højtryks stempelkompressor N6HK og skrue kompressorer N160/250/320GHS
- Varmepumpe aggregater anvendende ovenstående
- Nyeste højtryksstempel kompressor N6HS

Type N4/6/8M	
Max. afg. tryk [MPaG]	2,6
Max. sugetryk [MPaG]	0,8
Min. sugetryk [MPaG]	0,02
Max. Differens tryk [MPaG]	2,0
Max. trykforhold	$\leq 9,0$
Max. afg. temp [$^{\circ}\text{C}$]	160
Min. suge temp [$^{\circ}\text{C}$]	-60
Max. olie tilg. temp [$^{\circ}\text{C}$]	60
Suge gas overhedning [$^{\circ}\text{C}$]	$> 0 \leq 15$
Min./max. kølevands tilg. temp [$^{\circ}\text{C}$]	15/50
Min./max. hastighed [omdr./min.]	750/1500*
*N8M maks. 1200	



Højtryks kompressorer lanceret før 2010.

Reciprocating compressor

N6HK

Pressure : 40bar

50bar markedes ført siden 2010

Speed : 900~1600rpm at 40bar

900~1450rpm at 50bar

Swept volume; 120~193m³/h 100%Load



Screw compressor

Pressure: 50bar

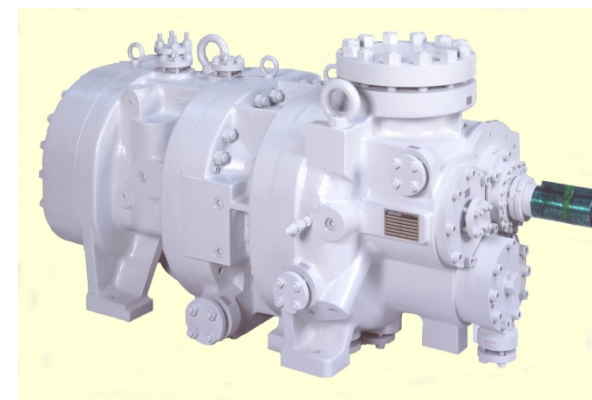
Speed : 2950rpm, 3550rpm

Swept volume 2950 / 3550 rpm

N160GHS: 434 / 522 m³/h

N250GHS; 1552 / 1867 m³/h

N320GHS; 3212 / 3865 m³/h



Note : N160GHS applied with frequency driven motor.

GH series

N6HK varmepumpe på fjernvarme system





N160GHS UNIT





Norway / Kongsberg / 2 x N160GHS two stage Heat pump system 2.400kW



Type N6HS	
Max. afg. tryk [MPaG]	6,0
Max. sugetryk [MPaG]	3,0
Max. Differens tryk [MPaG]	4,0
Design tryk HT/LT [MPaG]	6,6/3,5
Max. trykforhold	$\leq 5,0$
Max. afg. temp [$^{\circ}\text{C}$]	140
Min. suge temp [$^{\circ}\text{C}$]	-60
Max. olie tilg. temp [$^{\circ}\text{C}$]	70
Suge gas overhedning [$^{\circ}\text{C}$]	$> 0 \leq 15$
Min./max. kølevands tilg. temp [$^{\circ}\text{C}$]	140
Min./max. hastighed [omdr./min.]	750/1500





Tak for opmærksomheden, spørgsmål og forespørgsler modtages ved henvendelse til:

Svedan Industri Køleanlæg A-S

Håndværkerbyen 8

2670 Greve

Att.: Søren Gram

Mail: sg@svedan.com

Tlf.: 88349302